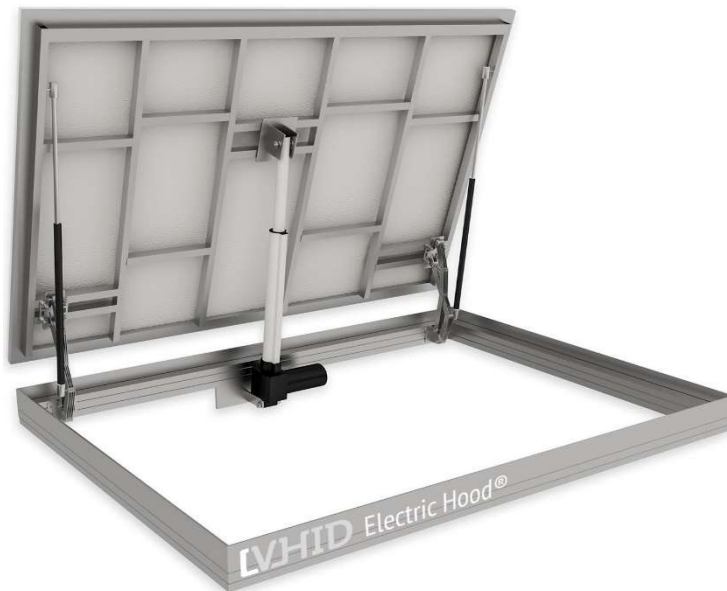


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Настоящий паспорт распространяется на напольные ревизионные самоподъемные люки модели «Electric Hood».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Напольные ревизионные самоподъемные люки модели «**Electric Hood**» (далее – по тексту люки или изделия) с электроприводом предназначены для доступа к скрытым в полу инженерным коммуникациям, а также для спуска в подвал, на цокольный этаж, в погреб, техническое помещение. Люки устанавливаются в полах, проемах частных домов, гаражей, административных и офисных помещений, промышленных зданий и сооружений, а также других стационарных объектов. Установка люков возможна в горизонтальном положении.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Люк ревизионный – 1 шт.;
- Электропривод Linear Actuator JC35DF (Bibus) – 1 шт.;
- Комплект индивидуальной упаковки – 1 шт.;
- Паспорт и Инструкция по монтажу – 1 шт.

Примечание:

- В комплект поставки могут включаться другие, в том числе запасные элементы, оговоренные с заказчиком;
- В качестве транспортной тары могут применяться ящики деревянные (обрешетка), ящики из гофрированного картона.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1) Люки должны эксплуатироваться в целях, установленных настоящим паспортом. Запрещается использовать изделия не по назначению;
- 2) При установке и эксплуатации изделия следует предохранять его от механических повреждений;
- 3) При монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать указания схемы установки (см. Инструкция по Монтажу);
- 4) Все работы по монтажу люков должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП и инструкциями по технике безопасности.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 1) Хранить изделие рекомендуется в горизонтальном положении, в сухом месте, в упаковке изготовителя, чтобы избежать коррозии и деформации элементов;
- 2) Транспортировка люков может быть осуществлена любым видом транспорта;
- 3) При транспортировке люков в машинах с открытым кузовом Изготовитель не несет ответственность за сохранность товара;
- 4) При транспортировке упаковки с люками необходимо закреплять на транспортном средстве для предотвращения смещения во время транспортировки, а также следует принимать меры от повреждения люков твердыми предметами. Не допускается сбрасывать люки.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный период 60 месяцев с момента продажи (определяется с момента поставки изделия заказчику).

В течение гарантийного срока заводские дефекты устраняются бесплатно, путем ремонта или замены деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рама люка изготавливается из специально спроектированного алюминиевого профиля повышенной прочности skeleton®, толщиной 2 мм. Марка алюминиевого сплава по ISO –6063. По ГОСТ - Ад31 Сварные швы выполнены методом TIG, уровни качества в зависимости от дефектов (EN ISO 10042:2005, IDT; ISO 10042:2005, IDT).

Элементы крышки steel strong chassis® изготавливается из прочной конструкционной стали высокого качества. Сварные швы выполнены методом TIG по международному стандарту EN 10217-7.

Покрываются порошковой краской, обеспечивающей высокую антикоррозионную стойкость.

Крышка люка соединяется с рамой двумя петлями Scissors®, которые имеют телескопическую форму и изготовлены из ламелей, толщиной 8 мм. Ламели изготавливаются из нержавеющей стали методом штамповки. Петли возможно отрегулировать в 3D плоскости до 2мм.

Все люки снабжены электроприводом Linear Actuator JC35DF (Bibus).

Все люки снабжены резиновым уплотнителем.

При облицовке дверки люка паркетной доской, ламинатом и т.п., дверка люка заполняется влагостойкой плитой OSB толщиной 15 мм.

Люки имеют особую конструкцию, которая позволяет изготавливать их большого размера с достаточным запасом прочности. Дверца люка открывается на 80° и снабжена специальными телескопическими петлями с ламелями толщиной 8мм.

По заказу клиента в люках по периметру выполняются дренажные отверстия для отвода воды и обеспечения герметичности.

Люки безопасны при их применении в целях, установленных настоящим паспортом, при соблюдении потребителем требований по хранению, транспортировке, монтажу и эксплуатации.

Гарантийные обязательства теряют силу в случаях:

- 1) Нарушения требований по хранению, транспортировке, монтажу и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем Паспорте и Инструкции по монтажу;
- 2) Если изделие или его детали, а также их покрытие имеют механическое повреждение;
- 3) Стихийных бедствий и пожаров.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Дата поставки: «_____» «_____» 202 ____ г.

Изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию и способы монтажа.

ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НАПОЛЬНЫХ САМОПОДЪЕМНЫХ РЕВИЗИОННЫХ ЛЮКОВ МОДЕЛИ «Electric Hood»

Крышка люка открывается на 80 гадусов с помощью управляемого электропривода Linear Actuator JC35DF (Bibus).

Для открытия люка необходимо включить электропривод нажатием специальной кнопки на пульте управления. Пульт имеет две кнопки для подъема и опускания крышки люка, соединен с электроприводом проводом длиной 3 м.

Внимание!!! Время максимальной непрерывной работы электропривода не должно превышать 2 минуты. Рабочий цикл электропривода: 10% времени работы - 90% времени отдыха. Например, после 2-х минутной работы, необходимо сделать перерыв 18 минут.

Внимание!!! Засорение дренажных трубок и застой жидкости в полости рамы люка может служить причиной разрыва и/или деформации профиля при низкой температуре и выходом из строя люка. Не является гарантийным случаем.

Внимание!!! Не оставляйте без присмотра детей, когда люк находится в открытом положении, люк является тяжелой по весу конструкцией с острыми металлическими выступами, неосторожность в обращении с ним может привести к тяжелым травмам и телесным повреждениям. Будьте бдительны!

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ НАПОЛЬНЫХ САМОПОДЪЕМНЫХ РЕВИЗИОННЫХ ЛЮКОВ МОДЕЛИ «Electric Hood»



ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ:

Открыть упаковку изделия и вынуть изделие. Проверить комплектацию изделия. Ознакомиться с изделием, с Паспортом, Инструкцией по монтажу.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ:

- 1) Установка люков возможна в горизонтальном положении;
- 2) В стандартном исполнении люки не содержат крепёжные элементы или/и отверстия. ВСЕ дополнительные элементы конструкции люка согласовываются Заказчиком при оформлении заказа.

МОНТАЖ ЛЮКА:

- 1) Люки данной модели в стандартном исполнении просты в монтаже. При монтаже люков необходимо предусмотреть опоры ниже уровня пола, на которые люк будет устанавливаться. Также, **в обязательном порядке** необходимо зафиксировать в проеме кронштейн люка, к которому крепится электропривод;
- 2) Опоры для люка и фиксации кронштейна монтируются к каркасу строительного проема. Каркас представляет собой контур, выполненный по наружному размеру люка из монолитного бетона, металлического профиля или из древесного материала, соответствующего требованиям конструкторской документации. Ширина и длина каркаса проёма должны быть на 10 мм больше соответствующих габаритных размеров люка;
- 3) Как правило, монтаж изделия состоит из следующих этапов:

3.1.) Этапа Разметки:

- 3.1.1.) Обычно люки небольших размеров вкладывается в подготовленный проем и выставляется по уровню таким образом, чтобы верхний край люка был вровень с уровнем пола;
- 3.1.2.) На боковых стенах проёма по всем четырем сторонам люка по низу рамы люка, по низу «короба» люка проводят разметочную линию;
- 3.1.3.) Другим способом является нанесение разметки с помощью уровня (например, лазерного). От уровня пола по периметру проёма размечается линия на глубину 64 мм.

3.2.) Этапа Закрепления люка:

- 3.2.1.) По полученной разметочной линии к боковым стенкам проёма крепятся опорные закладные элементы – стержни из арматуры. Отверстия под стержни сверлятся прямо под разметочной линией. Отверстия

сверлятся с шагом 35-40 см. Диаметр стержней должен быть минимум 12 мм, а глубина их захода в стенку проема – 100...120 мм. Стержни фиксируются в стенках проема с помощью химического анкера;
3.2.2.) Также в качестве опор рамы люка возможно использование отрезков стальных уголков. Для этого по полученной разметочной линии к боковым стенкам проема крепится от 3-х отрезков стального уголка 40х40х3 мм. Уголки закрепляются таким образом, чтобы их горизонтальная полка была направлена вовнутрь проема и образовывала собой полку для укладки на неё рамы люка. Крепление опорных уголков в проеме производится любым удобным способом: на 2-3 анкера, на арматуру, приваркой к металлическому каркасу и т.д.;

3.2.3.) Изделие укладывается на закрепленные опоры и фиксируется;

3.2.4.) Также в проеме **в обязательном порядке фиксируется** кронштейн люка, к которому крепится электропривод. Фиксацию кронштейна производят также любым удобным способом: приваркой к арматуре (вставленной в предварительно просверленные под кронштейнами отверстия и зафиксированной на химический анкер), приваркой к металлическому каркасу проема и т.д.;

3.2.5.) На дверку люка наносится раствор плиточного клея;

3.2.6.) Перед заполнением раствором, дверка люка опускается;

3.2.7.) По достижении смеси 90% его конечной прочности, дверку открывают и удаляют остатки раствора. Производят очистку внутренней стороны рамы и внешнего края дверцы.

Важно!!! Перекос уровня установки люка может стать причиной некорректной работы электропривода и выхода его из строя.

3.3.) Этапа Облицовки:

3.3.1.) Край плитки, наклеенной на дверцу люка со стороны петли **не должен выступать за пределы дверцы.** Это необходимо для предотвращения залома плитки в момент открывания;

3.3.2.). Облицовку плиткой начинают с поверхности дверки люка.

Важно!!! Для достижения максимальной скрытости люка, облицовочный материал пола (покрытия) следует стелить после установки люка, от люка к стенам. Нужно рассчитать размещения фрагментов покрытия так, чтобы швы находились по контуру люка.

Установка электропривода:

3.4.3.) Прикрепить нижнюю часть электропривода к специальному креплению на раме люка;

3.4.4.) Подсоединить провод электропривода к блоку питания;

3.4.5.) Подсоединить блок питания к сети;

3.4.6.) Подсоединить к блоку питания пульт;

3.4.7.) Нажатием кнопки пульта выдвинуть шток электропривода (нижняя часть которого уже закреплена) до максимума;

3.4.8.) Закрепить верхнюю часть электропривода к специальному крепежу на крышке люка, немного наклонив крышку до 80 градусов.

Важно!!! Для обеспечения максимальной скрытости люка, проводку электропривода следует сделать до завершения облицовочных работ.

Далее необходимо:

3.4.9.) Перед закрыванием проверить, чтобы на раме люка не было посторонних предметов, а уплотнитель был правильно вложен;

Внимание!!! Рекомендуется производить контрольные открывания люка один раз в месяц.

Запрещается:

Разбирать электропривод, самовольно вносить в него изменения и доработки, а также самостоятельно ремонтировать.

ВАЖНО:

1) Толщина облицовочного материала вместе с клеем не должна превышать 22 мм;

2) Зазор между плиткой, наклеенной на пол, и плиткой, наклеенной на дверцу люка, должен составлять от 2 до 4 мм;

3) Прочность крепления облицовочных материалов должна исключать их отделение или порчу при открывании люка. При эксплуатации люков необходимо избегать попадания воды/грязи в петли люка во избежание заклинивания или возникновения в них коррозии. В случае ухудшения свойств открывания дверцы люка, допускается смазка данных элементов смазочными материалами.

4) В случае возникновения любых дополнительных вопросов, связанных с монтажом, просьба связаться с Вашим персональным менеджером: тел. +38 067 595 75 15