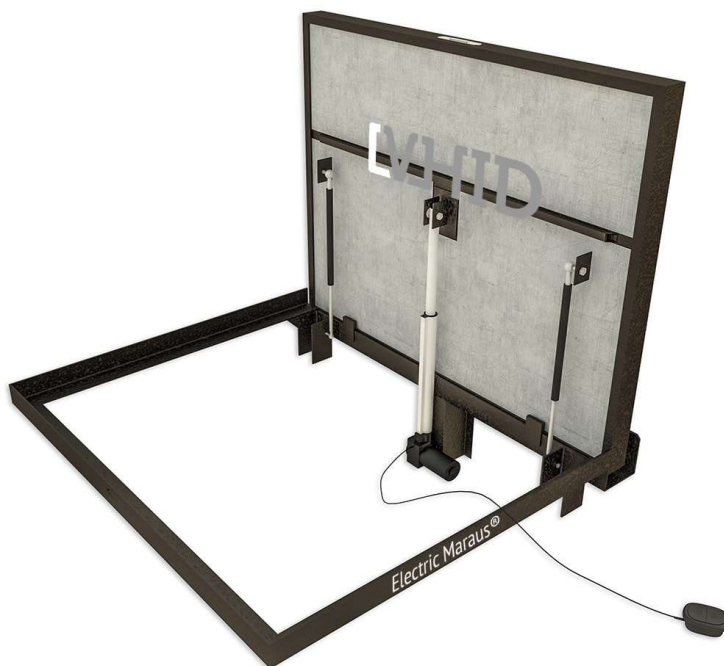


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Настоящий паспорт распространяется на напольные ревизионные самоподъемные люки модели «Electric Maraus».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Напольные ревизионные самоподъемные люки модели «Electric Maraus» (далее – по тексту люки или изделия) с газовыми пружинами и электроприводом предназначены для доступа к скрытым в полу инженерным коммуникациям, а также для спуска в подвал, на цокольный этаж, в погреб, техническое помещение. Люки устанавливаются в полах, проемах частных домов, гаражей, административных и офисных помещений, промышленных зданий и сооружений, а также других стационарных объектов. Установка люков возможна в горизонтальном положении.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Люк ревизионный – 1 шт.;
- Подъемный механизм, состоящий из одной или нескольких газовых пружин, в зависимости от размеров люка, вида и толщины облицовочного материала (подбирается индивидуально) – 1 шт.;
- Электропривод Linear Actuator JC35DF (Bibus) – 1 шт.;
- Комплект декоративных заглушек, состоящий из одной или нескольких заглушек из нержавеющей стали – 1 шт.;
- «Т-образная» ручка-ключ для открывания – 1 шт.;
- Шестигранный ключ для экстренного освобождения электропривода – 1 шт.;
- Комплект индивидуальной упаковки – 1 шт.;
- Паспорт и Инструкция по монтажу со Схемами – 1 шт.

Примечание:

- В комплект поставки могут включаться другие, в том числе запасные элементы, оговоренные с заказчиком;
- В качестве транспортной тары могут применяться ящики деревянные (обрешетка), ящики из гофрированного картона.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1) Люки должны эксплуатироваться в целях, установленных настоящим паспортом. Запрещается использовать изделия не по назначению;
- 2) При установке и эксплуатации изделия следует предохранять его от механических повреждений;
- 3) При монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать указания схемы установки (см. Инструкция по Монтажу);
- 4) Все работы по монтажу люков должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП и инструкциями по технике безопасности.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 1) Хранить изделие рекомендуется в горизонтальном положении, в сухом месте, в упаковке изготовителя, чтобы избежать коррозии и деформации элементов;
- 2) Транспортировка люков может быть осуществлена любым видом транспорта;
- 3) При транспортировке люков в машинах с открытым кузовом Изготовитель не несет ответственность за сохранность товара;

4) При транспортировке упаковки с люками необходимо закреплять на транспортном средстве для предотвращения смещения во время транспортировки, а также следует принимать меры от повреждения люков твердыми предметами. Не допускается сбрасывать люки.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный период 60 месяцев с момента продажи (определяется с момента поставки изделия заказчику).

В течение гарантийного срока заводские дефекты устраняются бесплатно, путем ремонта или замены деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изделие изготавливается из прочной конструкционной стали высокого качества. Сварные швы выполнены методом TIG по международному стандарту EN 10217-7.

Изделие покрывается порошковой краской, обеспечивающей высокую антикоррозионную стойкость. Все люки снабжены электроприводом Linear Actuator JC35DF (Bibus), а также специальной «Т-образной» подъемной ручкой и декоративной резьбовой заглушкой (-ами).

Все люки снабжены резиновым уплотнителем и имеют тепло- и звукоизоляционный слой.

При облицовке дверки люка паркетной доской, ламинатом и т.п., дверка люка заполняется влагостойкой плитой OSB толщиной 15 мм.

На люки устанавливаются промышленные газовые пружины Weforma (Германия). Усилие газовых пружин устанавливается индивидуально для каждого люка и зависит от размеров люка, вида и толщины облицовочного материала.

Люки имеют особую конструкцию, которая позволяет изготавливать их большого размера с достаточным запасом прочности. Дверца люка открывается на 90° и снабжена специальными петлями.

По заказу клиента в люках по периметру наружной рамы выполняются крепежные отверстия под крепление анкерами, либо, в случае если люк закладной, привариваются уши, для закладки в готовый проем и жесткой фиксации.

Люки безопасны при их применении в целях, установленных настоящим паспортом, при соблюдении потребителем требований по хранению, транспортировке, монтажу и эксплуатации.

Гарантийные обязательства теряют силу в случаях:

- 1) Нарушения требований по хранению, транспортировке, монтажу и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем Паспорте и Инструкции по монтажу;
- 2) Если изделие или его детали, а также их покрытие имеют механическое повреждение;
- 3) Стихийных бедствий и пожаров.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Дата поставки: « _____ » « _____ » 201 ____ г.

Изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию и способы монтажа.

ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НАПОЛЬНЫХ САМОПОДЪЕМНЫХ РЕВИЗИОННЫХ ЛЮКОВ МОДЕЛИ «Electric Maraus»

Крышка люка открывается перпендикулярно полу с помощью управляемого электропривода Linear Actuator JC35DF (Bibus) и газовых пружин Weforma.

Для открытия люка необходимо включить электропривод нажатием специальной кнопки на пульте управления. Пульт имеет две кнопки для подъема и опускания крышки люка, соединен с электроприводом проводом длиной 3 м.

ВАЖНО!!! Время максимальной непрерывной работы электропривода не должно превышать 2 минуты. Рабочий цикл электропривода: 10% времени работы - 90% времени отдыха. Например, после 2-минутной работы, необходимо сделать перерыв 18 минут.

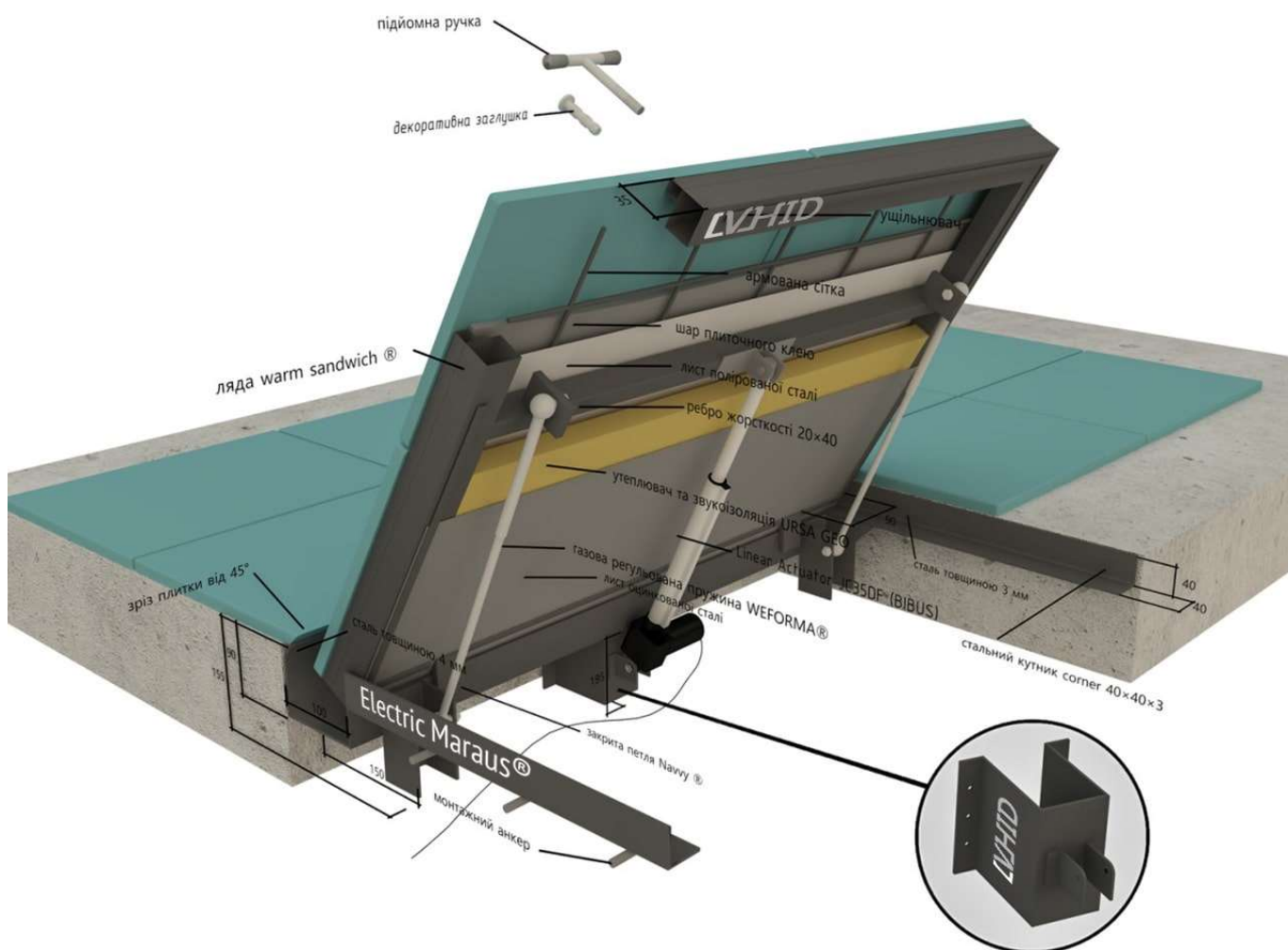
При необходимости экстренного (аварийного) открытия люка необходимо:

- Выкрутить болт, который отсоединит электропривод от крышки люка, предварительно выкрутив декоративную заглушку с внешней стороны крышки;
- Вкрутить «Т-образную» подъемную ручку в другое отверстие, выкрутив из него декоративную заглушку;
- Открыть крышку люка с помощью подъемной ручки.

Важно!!! Не оставляйте без присмотра детей, когда люк находится в открытом положении, люк является тяжелой по весу конструкцией с острыми металлическими выступами,

неосторожность в обращении с ним может привести к тяжелым травмам и телесным повреждениям. Будьте бдительны!

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ НАПОЛЬНЫХ САМОПОДЪЕМНЫХ РЕВИЗИОННЫХ ЛЮКОВ МОДЕЛИ «Electric Maraus»



ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ:

Открыть упаковку изделия и вынуть изделие. Проверить комплектацию изделия. Ознакомиться с изделием, с Паспортом, Инструкцией по монтажу и Схемами.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ:

- 1) Установка люков возможна в горизонтальном положении;
- 2) В стандартном исполнении люки не содержат крепёжные элементы или (и) отверстия. ВСЕ дополнительные элементы конструкции люка согласовываются Заказчиком при оформлении заказа.

Запрещается:

- Эксплуатация люка с подсоединёнными газовыми пружинами до окончания работ по укладке напольного покрытия!

- Опускание дверцы/закрывание люка с выдвинутыми «язычками» замков (замки в положении «Закрото»). При монтаже изделия запрещается снимать красную защитную ленту с замков. Данная лента предохраняет «язычки» замков от повреждения во время выполнения работ.

МОНТАЖ ЛЮКА:

- 1) Перед началом работ необходимо в **обязательном порядке снять** газовые пружины с люка (в случае если они были установлены). Производитель всегда отгружает изделия со снятыми газовыми пружинами. Газовые пружины упакованы отдельно от других элементов люка и вложены в заднюю часть люка (короб);

2) Люки данной модели в стандартном исполнении просты в монтаже. При монтаже люков необходимо предусмотреть опоры ниже уровня пола, на которые люк будет устанавливаться. Также, **в обязательном порядке** необходимо зафиксировать в проеме кронштейны люка, к которым крепятся газовые пружины и электропривод;

3) Опоры для люка и фиксации кронштейнов монтируются к каркасу строительного проема. Каркас представляет собой контур, выполненный по наружному размеру люка из монолитного бетона, металлического профиля или из древесного материала, соответствующего требованиям конструкторской документации. Ширина и длина каркаса проёма должны быть на 10 мм больше соответствующих габаритных размеров люка;

4) Как правило, монтаж изделия состоит из следующих этапов:

4.1.) Этапа Разметки:

4.1.1.) Обычно люки небольших размеров вкладывается в подготовленный проем и выставляется по уровню таким образом, чтобы верхний край люка был вровень с уровнем пола;

4.1.2.) На боковых стенах проёма по всем четырем сторонам люка (по низу рамы люка, по низу «короба» люка и кронштейнов для газовых пружин) проводят разметочную линию;

4.1.3.) Другим способом является нанесение разметки с помощью уровня (например, лазерного). От уровня пола по периметру проёма размечается линия на глубину 40 мм, а по стороны газовых пружин - две линии: первая на глубину 90 мм, а вторая – на глубину 155 мм.

4.2.) Этапа Закрепления и Заполнения «корытца» дверки люка:

4.2.1.) По полученной разметочной линии к боковым стенкам проёма крепятся опорные закладные элементы – стержни из арматуры. Отверстия под стержни сверлятся прямо под разметочной линией. Отверстия сверлятся с шагом 35-40 см. Диаметр стержней должен быть минимум 12 мм, а глубина их захода в стенку проема – 100...120 мм. Стержни фиксируются в стенках проема с помощью химического анкера;

4.2.2.) Также в качестве опор рамы люка возможно использование отрезков стальных уголков. Для этого по полученной разметочной линии к боковым стенкам проёма крепится от 3-х отрезков стального уголка 40x40x3 мм (для передней и боковых частей рамы люка) и 50x50x4 мм (для задней части люка - «короба»). Уголки закрепляются таким образом, чтобы их горизонтальная полка была направлена вовнутрь проёма и образовывала собой полку для укладки на неё рамы люка. Крепление опорных уголков в проеме производится любым удобным способом: на 2-3 анкера, на арматуру, приваркой к металлическому каркасу и т.д.;

4.2.3.) Изделие укладывается на закрепленные опоры и методом сварки соединяется с ними таким образом, чтобы не повредить видимые окрашенные части рамы и резиновый уплотнитель. Места сварки зачищаются, обезжириваются, грунтуются и закрашиваются;

4.2.4.) Также в проеме **в обязательном порядке фиксируются** кронштейны люка, к которым крепятся электропривод и газовые пружины. Фиксацию кронштейнов производят также любым удобным способом: приваркой к арматуре (вставленной в предварительно просверленные под кронштейнами отверстия и зафиксированной на химический анкер), приваркой к металлическому каркасу проема и т.д.;

4.2.5.) Корытце дверки люка заполняется раствором «Основа для теплого пола» либо Плиточным клеем для деформирующихся оснований;

4.2.6.) Перед заполнением раствором, дверка люка опускается и в резьбовое отверстие вкручивается «Т-образная» подъемная ручка для последующего подъёма дверки. Дно «корытца» очищается, обезжиривается и обрабатывается соответствующим праймером (грунтовкой) для лучшего сцепления;

4.2.7.) По достижении смеси 90% его конечной прочности, дверку открывают и удаляют остатки раствора. Производят очистку внутренней стороны рамы и внешнего края дверцы.

4.3.) Этапа Облицовки:

4.3.1.) Край плитки, наклеенной на пол со стороны петли подрезается под 60° (см. Схему Монтажа). Край плитки, наклеенной на дверцу люка со стороны петли **не должен выступать за пределы дверцы** (см. Схему Монтажа). Это необходимо для предотвращения залама плитки в момент открывания;

4.3.2.) В месте (-ах) прохождения отверстия (-ий) под «Т-образную» ручку-ключ, выполняется отверстие в плитке ~ Ø18мм. Плитку наклеивают на дверцу, предохранив от клея отверстие. Облицовку плиткой начинают с поверхность дверки люка.

4.4.) Открывание/Закрывание:

4.4.1.) Открывание дверцы производят с помощью, входящей в комплект, «Т-образной» ручки-ключа, ввинтив ее резьбовой частью в специальное отверстие в дверце и подняв ее;

4.4.2.) После поднятия дверцы на 90 градусов, производится подсоединение газовых пружин к люку, согласно Схеме монтажа;

Установка электропривода:

4.4.3.) Прикрепить нижнюю часть электропривода к специальному креплению на раме люка;

4.4.4.) Подсоединить провод электропривода к блоку питания;

4.4.5.) Подсоединить блок питания к сети;

4.4.6.) Подсоединить к блоку питания пульт;

4.4.7.) Нажатием кнопки пульта выдвинуть шток электропривода (нижняя часть которого уже закреплена) до максимума;

4.4.8.) Закрепить верхнюю часть электропривода к специальному крепежу на крышке люка, немного наклонив крышку до 86 градусов.



Внимание!!! Газовые пружины всегда устанавливаются штоком вниз!

Внимание!!! Перекос уровня установки люка может стать причиной некорректной работы электропривода и выхода его из строя.

Важно!!! Для достижения максимальной скрытости люка, облицовочный материал пола (покрытия) следует стелить после установки люка, от люка к стенам. Нужно рассчитать размещения фрагментов покрытия так, чтобы швы находились по контуру люка.

Далее необходимо:

4.4.3.) Перед закрыванием проверить, чтобы на раме люка не было посторонних предметов, а уплотнитель был правильно вложен;

4.4.4.) Выкрутить ручку из отверстия;

4.4.5.) Ввинтить в отверстие (-я) декоративную (-ые) заглушку (-и), предварительно подрезав их до нужной длины, в зависимости от толщины напольного покрытия.

Внимание!!! Рекомендуется производить контрольные открывания люка один раз в месяц.

Важно!!! Для обеспечения максимальной скрытости люка, проводку электропривода следует сделать до завершения облицовочных работ.

ВАЖНО:

1) Толщина облицовочного материала вместе с клеем не должна превышать 20 мм;

2) Необходимо обработать на угол 60 градусов край плитки, наклеенной на пол и обращенной к оси открывания (см. Схему Монтажа). Это позволит предотвратить залом плитки в момент открывания люка;

3) Зазор между плиткой, наклеенной на пол, и плиткой, наклеенной на дверцу люка, должен составлять от 2 до 4 мм. В зоне оси открывания между плиткой, наклеенной на дверцу люка и плиткой, наклеенной на пол, рекомендуется использовать максимальный зазор равный 4 мм;

4) Газовые пружины должны быть всегда установлены штоком вниз. Следует избегать поперечных нагрузок на газовые пружины. Не подвергайте газовые пружины, а особенно шток, ударным воздействиям, загрязнению, воздействию агрессивных сред;

5) Прочность крепления облицовочных материалов должна исключать их отделение или порчу при открывании люка. При эксплуатации люков необходимо избегать попадания воды/грязи в петли люка во избежание заклинивания или возникновения в них коррозии. В случае ухудшения свойств открывания дверцы люка, допускается смазка данных элементов смазочными материалами.

6) В случае возникновения любых дополнительных вопросов, связанных с монтажом, просьба связаться с Вашим персональным менеджером: тел. +38 067 595 75 15